

Вижда се, че те са по-малки от допустимото напрежение (24,6 MPa). На фиг. 1.13 б е показана диаграмата на разпределение на нормалните напрежения в застрашеното средно сечение на лоста.

С приетия диаметър на лоста  $d=30 \text{ mm}$  трябва да се проверят тангенциалните напрежения. Застрашени по отношение на тангенциалните напрежения са двете крайни сечения на лоста, където е максимална по големина напречната сила –  $\max Q_z = ql/2 = 300 \cdot 1,164/2 = 174,6 \text{ N}$ . Съгласно формула (1.41) се изчислява максималното тангенциално напрежение за кръглото напречно сечение на лоста

$$\max \tau_{xz} = 1,33 \frac{\max Q_z}{A} = 1,33 \frac{4 \max Q_z}{\pi d^2} = 1,33 \frac{4 \cdot 174,6}{3,14 \cdot 0,03^2} = 0,33 \cdot 10^6 \text{ Pa} = 0,33 \text{ MPa}$$

От табл. 1.4 се отчита за массивна букова дървесина  $\tau_p = 46,5 \text{ MPa}$ , следователно  $\tau_{\text{доп}} = \tau_p / k_c = 46,5 / 5 = 9,3 \text{ MPa}$ . Както се вижда  $\max \tau_{xz} \ll \tau_{\text{доп}}$ . На фиг. 1.13 в е онагледено разпределението на тангенциалните напрежения в крайното сечение на лоста за облекло.

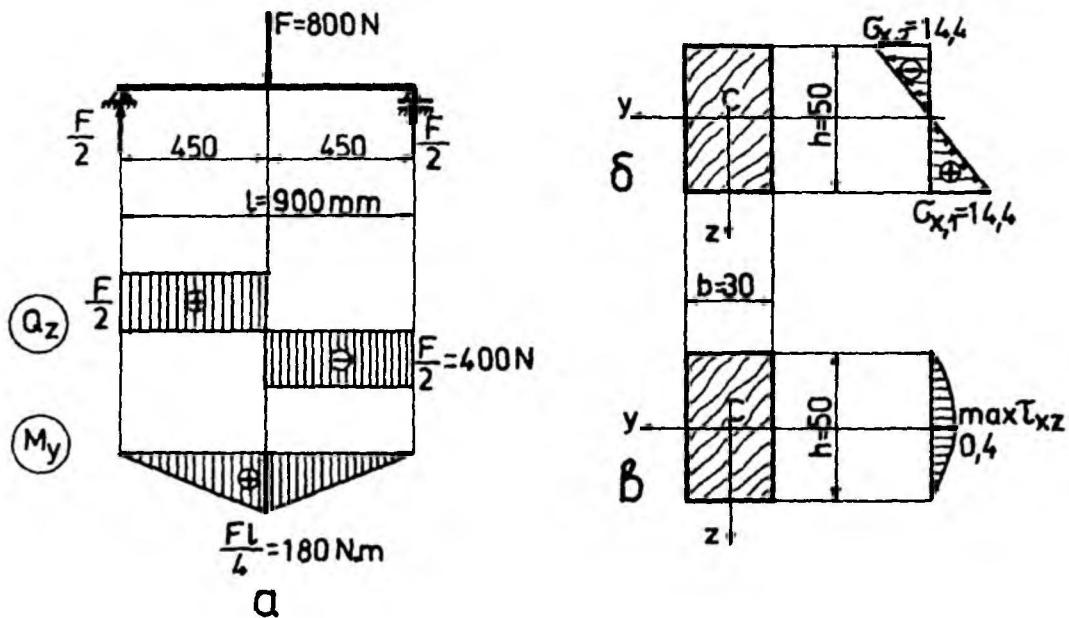
Както става ясно, при конструктивни елементи на мебели, натоварени на огъване, меродавно е оразмеряването по максимални нормални напрежения.

Тъй като якостта на огъване не е единственият критерий за оразмеряване, окончателното решение за диаметъра на лоста за облекло трябва да се вземе след удовлетворяване на нормите за допустимо провисване.

**Пример 1.5.** Да се оразмери показаният на фиг. 1.14 а среден фриз на матрак за единично легло с правоъгълно напречно сечение от массивна дървесина от бял бор при отношение на височината към широчината на фриза  $h/b=5/3$ .

**Решение.** Прието е най-неблагоприятно екстремно натоварване на матрака от стъпване на човек със средно тегло  $800 \text{ N}$  в средата на фриза.

На фиг. 1.14 а са показани диаграмите на напречната сила  $Q_z$  и на огъващия момент  $M_y$ .



Фиг. 1.14

Застрашено сечение за нормалните напрежения е средното сечение на фриза – в него  $\max M_y = F \cdot l/4 = 800 \cdot 0,9/4 = 180 \text{ Nm}$ .

От табл. 1.1 се отчита за массивна дървесина от бял бор  $\sigma_{\text{огр.} p} = 100 \text{ MPa}$ . Тогава  $\sigma_{\text{огр. доп}} = \sigma_{\text{огр.} p} / k_c = 100 / 5 = 20 \text{ MPa}$ .

Якостното оразмеряване на фриза се извършва съгласно формули (1.36) и (1.37), като при приемане на отношение на височината към широчината на фриза  $h/b=5/3$ , се получава