

за схемата от фиг. 1.19, 5 –

$$M_{or} = Fl \quad (3.5)$$

за схемата от фиг. 1.19, 6 –

$$M_{or} = \frac{ql^2}{2} \quad (3.6)$$

за схемата от фиг. 2.7, 1 –

$$M_{or} = \frac{3Fl}{16} \quad (3.7)$$

за схемата от фиг. 2.7, 2 –

$$M_{or} = \frac{Fl}{8} \quad (3.8)$$

за схемата от фиг. 2.7, 3 –

$$M_{or} = \frac{Fl}{6} \quad (3.9)$$

за схемата от фиг. 2.7, 4 –

$$M_{or} = \frac{Fl}{9} \quad (3.10)$$

за схемата от фиг. 2.7, 5 –

$$M_{or} = \frac{9Fl}{64} \quad (3.11)$$

за схемата от фиг. 2.7, 6 –

$$M_{or} = \frac{3Fl}{32} \quad (3.12)$$

за схемата от фиг. 2.7, 7 –

$$M_{or} = \frac{ql^2}{8} \quad (3.13)$$

за схемата от фиг. 2.7, 8 –

$$M_{or} = \frac{ql^2}{12} \quad (3.14)$$

Огъващите моменти в ъгловите съединения на корпусните мебели, предизвикани от действието на външна сила, приложена за хоризонталното им преместване, се определят с най-голяма сигурност за оразмеряването по формулата

$$M_{or} = \frac{0,3(F_1 + F_2)l}{8} = \frac{Fl}{8} \quad (3.15)$$

където:

F е силата за преместване на мебела, N;

F_1 и F_2 – силите от действието съответно на собственото тегло и експлоатационния товар на мебела, N;

l – дължината на страницата на корпуса, m.

При използването на формула (3.15) не се взема предвид съединението между гърба и страницата, което значително увеличава коефициента на сигурност. Силата F_1 се определя въз основа на обема и плътността на съставните части на мебела или чрез непосредствено претегляне, а максималната сила от експлоатационния товар F_2 е регламентирана в БДС, въз основа на което е прието $F \leq 800$ N.

Необходимо условие за осигуряване на якостта на неразглобяемото ъглово съединение е

$$M_{or} \leq M_{ог, доп} b \quad (3.16)$$

където:

$M_{ог}$ е огъващият момент, действащ в ъгловото съединение в резултат на експлоатационното