

натоварване, Nm;

$M_{ог, доп}$ – допустимият огъващ момент за единица съединена широчина, Nm/m;

b – дължината на съединителния кант на конструктивния елемент, m.

Допустимият огъващ момент се определя по формулата

$$M_{ог, доп} = \frac{M_{ог, р}}{k_c} \quad (3.17)$$

където:

$M_{ог, р}$ е нормативният разрушаващ огъващ момент за единица съединяема широчина на конструктивните елементи, Nm/m;

k_c – коефициентът на сигурност ($k_c \geq 3$).

Стойността на $M_{ог, р}$ (виж табл. 3.2) се взема в зависимост от посоката на действие на огъващия момент – при разтваряне или при събиране на рамената на съединението. За съединения, в които могат да възникват двупосочни натоварвания, определящ е по-малкият разрушаващ огъващ момент.

Таблица 3.2. Минимален разрушаващ огъващ момент на ъгловите съединения на мебелни плочи от плочи от дървесни частици с дебелина 18 mm (по изследвания в ЛТУ)

Вид на съединението	Минимален разрушаващ момент, Nm/m, при натоварване на огъване на съединения	
	с разтваряне на рамената	със събиране на рамената
1. Под прав ъгъл чрез приглаждане (фуговане)	60	30
2. Под прав ъгъл чрез дибли (1 дибла на 100 mm)	180	250
3. Под прав ъгъл чрез фалц	185	395
4. Под прав ъгъл чрез фалц с дибли (1 дибла на 100 mm)	250	510
5. Под прав ъгъл чрез нут и перо	155	200
6. Под прав ъгъл чрез двоен нут и перо	160	505
7. Под герунг чрез приглаждане	225	285
8. Под герунг чрез прегъване	210	800
9. Под герунг чрез прегъване и залепване на допълнителни изрезки с триъгълно напречно сечение откъм вътрешния ъгъл на съединението	425	1075
10. Под герунг чрез дибли (1 дибла на 100 mm)	270	670
11. Под герунг чрез нут и перо	160	475
12. Под герунг чрез нут и вставно перо	390	565
13. Под герунг чрез два нута и две вставни пера	200	710
14. Чрез открити прави зъби	430	460
15. Чрез полускрити гратови зъби	280	430
16. Чрез целоскрити гратови зъби	275	610

3.3. ОРАЗМЕРЯВАНЕ НА НЕПОДВИЖНИ РАЗГЛОБЯЕМИ ЪГЛОВИ СЪЕДИНЕНИЯ НА ПЛОЧЕСТИ КОНСТРУКТИВНИ ЕЛЕМЕНТИ НА МЕБЕЛИТЕ НА ОГЪВАНЕ

Оразмеряването на неподвижните разглобяеми ъглови съединения на плочестите конструктивни елементи на мебелите е аналогично на оразмеряването на неразглобяемите им съединения. Необходимото условие за осигуряване на якостта на съединението е

$$M_{ог} \leq nM_{ог, доп} \quad (3.18)$$

където:

$M_{ог}$ е огъващият момент, който се поема от ъгловото съединение в резултат на