

$\sigma_2$  – максималното напрежение на натиск, Pa.

3. Моментът  $M_3$ , предизвикан от съпротивлението на лепилния шев между стените на чепа и длаба, може да се определи като усукващ момент на правоъгълно сечение спрямо центъра на чепа съгласно формула (1.30). Тангенциалните напрежения са най-големи в средите на по-дългите страни на правоъгълника.

При  $b < l$  моментът от съпротивлението на лепилния шев е

$$M_3 = 2\alpha bl^2 \tau_{max} \quad (3.33)$$

където:

$\alpha$  е коефициентът, който зависи от съотношението между страните  $b$  и  $l$  (табл. 3.8);

$b$  – широчината на чепа, m;

$l$  – дължината на чепа, m;

$\tau_{max}$  – максималното тангенциално напрежение, Pa.

При  $b > l$  моментът от съпротивлението на лепилния шев е

$$M_3 = 2\alpha b^2 l \tau_{max} \quad (3.34)$$

Таблица 3.8. Стойности на коефициента  $\alpha$  в зависимост от отношението  $b/l$

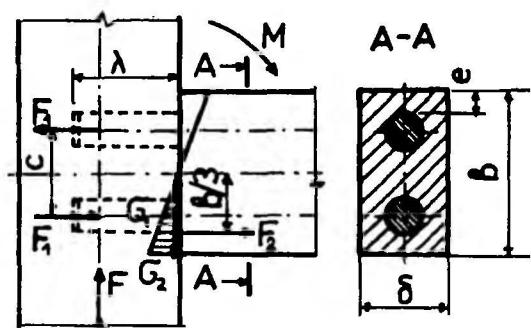
$b/l$	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8
$\alpha$	0,208	0,24	0,218	0,222	0,226	0,231	0,234	0,237	0,240
$b/l$	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	$\infty$
$\alpha$	0,246	0,258	0,267	0,282	0,290	0,299	0,307	0,313	0,333

Минималната якост на слепване на массивната и слоестата дървесина в конструкциите на мебелите е нормирана на 8 MPa, т.е.  $\tau_{min, доп} \geq 8$  MPa.

Ако лепилното съединение се приеме като идеално твърдо, тогава действащият външен момент се уравновесява само от съпротивлението на слепване, т.е.  $M=M_3$ . Смачкването на кантовете и рамената на чепа започва след разрушаване на лепилния шев и завъртане на чепа в длаба. Тогава външният момент се уравновесява от моментите  $M_1$  и  $M_2$ , т.е.  $M=M_1+M_2$ . Ако се приеме, че както дървесината, така и лепилният шев притежават известна еластичност, действащият външен момент се уравновесява от съпротивлението на моментите  $M_1$ ,  $M_2$  и  $M_3$ , т.е.  $M=M_1+M_2+M_3$ .

### 3.8. ОРАЗМЕРЯВАНЕ НА СЪЕДИНЕНИЕ НА ДЕТАЙЛИ ЧРЕЗ ДИБЛИ

Съединенията на детайлите чрез дубли (фиг. 3.2) се осъществяват обикновено с по две дубли, тъй като тогава се създава двоица сили, която се противопоставя на огъващия момент, т.е. създава се опорен момент. Съединението само с една дубла не е стабилно, защото допуска завъртане на съединяваните детайли около оста на дублатата, а също така, за да се гарантира необходимата якост на съединението, е необходимо дублатата да има голям диаметър, което се ограничава от дебелината на съединяваните конструктивни елементи.



Фиг. 3.2

Размерите на дублите се определят от големината на действащите усилия (силата  $F$ , предизвикваща напрежения на срязване и огъващия момент  $M$ ) и от конструктивните особености на съответния възел.

Напрежението на срязване на дублите е